



ACCUFLO TK HOCHLEISTUNGS-GLEITBAHNÖLE

Einführung

Accuflo TK 68- und 220-Schmierstoffe sind eigens auf die Schmierung der Gleitbahnen von Werkzeugmaschinen ausgelegt und sorgen für einen gleichmäßigen, unterbrechungsfreien Betrieb. Durch ihre spezielle Formulierung mit ausgewählten Additiven und 99,9 % reinen Grundölen aus dem HT-Reinheitsprozess sind Accuflo TK-Schmierstoffe unempfindlich gegen Auswaschung durch Schneidöle und wassermischbare Kühlschmierstoffe. Dadurch werden der Schmierstoffverbrauch und die Leckölmengen im Vergleich zu Produkten mit geringerem Haftvermögen und schlechterem Demulgierverhalten verringert.

Nutzen und Vorteile

- **Sorgt für einen gleichmäßigen Betrieb und hochwertigere Produktion**
 - Ermöglicht gleichmäßige Bewegung, verringert die Reibung und reduziert die benötigte mechanische Antriebsleistung
 - Verbessert die Oberflächenqualität und Genauigkeit der Werkstücke dank weniger Ruckgleiten (Stick-Slip)
- **Senkt die Betriebskosten**
 - Ausgezeichnetes Haftvermögen verringert Auswaschung durch Kühlschmierstoff und fördert die Haftung auf Metallflächen
 - Überlegene Beständigkeit gegen Emulgierung mit Kühlschmierstoffen
 - Verlängert die Lebensdauer von Kühlschmierstoffen
 - Verringert die Leckölmengen

- **Erhöht die Lebensdauer und Zuverlässigkeit von Maschinen**

- Verringert durch Metall-zu-Metall-Kontakt verursachten Verschleiß auf ein Minimum
- Hervorragende Höchstdruckeigenschaften verhindern Schweißen und anschließende Riefenbildung bei Gleitbahnen unter hohen oder Stoßbelastungen
- Schützt Eisenmetallbauteile vor Rost
- Wirkt nicht korrodierend auf Kupferbauteile
- EP-Additive sorgen für besseren Schutz der stark belasteten Gleitbahnen

Anwendungsgebiete

Accuflo TK 68 und TK 220 sind Hochleistungs-Schmierstoffe, die den Anforderungen der Schlitten und Bettbahnen moderner Werkzeugmaschinen gewachsen sind. Accuflo TK 68 hat die Bijur-Filterprüfung 2107 bestanden und ist somit zur Verwendung in Bijur-Systemen zugelassen. Es wird für Horizontalschlitten und mäßig belastete Werkzeugmaschinen empfohlen.

Accuflo TK 220 wird für Vertikalschlitten sowie stark belastete Werkzeugmaschinen, beispielsweise Hobelmaschinen und Bohrwerke, empfohlen.

	ACCUFLO TK 68	ACCUFLO TK 220
GM LS2	✓	✓
Cincinnati Machine	P-47	P-50

Diese Produkte können auf verschiedenste Weise aufgebracht werden, von Hand ebenso wie von automatischen Schmiersystemen. Die Produkte müssen in gut verschlossenen Gebinden gelagert werden, um Verunreinigung durch Wasser und andere Fremdstoffe zu verhindern.

Was ist das Besondere an HT?

Petro-Canada Lubricants stellt zunächst mit dem HT-Reinheitsprozess wasserklare Grundöle mit einer Reinheit von 99,9 % her. Das Ergebnis ist eine ganze Palette von Schmierstoffen, Spezialflüssigkeiten und Fetten, die unseren Kunden maximale Leistung bieten.



Typische Kennwerte

EIGENSCHAFT	PRÜF-METHODE	ACCUFLO TK 68	ACCUFLO TK 220
Viskosität, mm ² /s bei 40 °C mm ² /s bei 100 °C	ASTM D445	71,2 9,94	216,9 21,4
Viskositätsindex	ASTM D2270	122	118
Pourpoint, °C	ASTM D5950	-33	-24
Kupferkorrosion	ASTM D130	1b	1b
Rostprüfung A, 24 h Rostprüfung B, 24 h	ASTM D665	Bestanden Bestanden	Bestanden Bestanden
VKA-Schweißblast, N	ASTM D2783	2000	2500
Lastverschleißindex	ASTM D2783	31	41
Stick-Slip-Zahl	ASTM D2877	0,78	0,80
Wasserabscheidung, Öl-Wasser-Emulsion in ml (min) bei 54 °C	ASTM D1401	40-40-0 (5)	-
Wasserabscheidung, Öl-Wasser-Emulsion in ml (min) bei 82 °C	ASTM D1401	-	40-40-0 (5)

Die oben genannten Werte sind typisch für die normale Produktion. Sie stellen keine Spezifikation dar.

Um Produkte zu bestellen oder sich zu informieren, wie Petro-Canada Lubricants Ihrem Unternehmen helfen kann, besuchen Sie unsere Website: lubricants.petro-canada.com oder schreiben Sie eine E-Mail an: lubecsr@petrocanadalsp.com



IM-7974G (2014.09)

™ Eigentum oder verwendet unter Lizenz.



Dem Fortschritt voraus.™